

- . Avoid exposure to direct sunlight, artificial light or UV
- . Avoid storing heavy parts and stuff on the valve
- . in case of any problem consult with the technical department of AVAND company



avand_valves_co

۰۹۱۲۶۷۵۰۶۷۷
۰۲۶۳۴۸۱۳۱۲۵-۶

www.avandvalve.com

To avoid personal injury or damage to property please consider the following instructions

1. HANDLING

- . Do not attach lifting to the handwheel and actuation system
- . Use eyebolts and soft straps and consider valve weight

2. INSTALLATION

- . Check the materials of valve with the medium
- . Attach a label to notice that valve is not ready until installing
- . Check the valve for any damage and injury before installing
- . Check that all internal cavities are clean
- . Check the flanges rating and drillings before align to the line
- . Keep valves in open position in any condition before operation
- . It's better to install valve in horizontal position otherwise please contact with the technical department of AVAND company
- . For valve DN>300 and valves with heavy actuators (pneumatic, electric, etc.) consider to use suitable support or consult with the technical department of AVAND company
- . All valves shall be installed between flanges unless otherwise defined in product datasheet.
- . Suitable flushing system shall be equipped to the slurry knife valves
- . First operate valve with no flow then operate with flow and pressure
- . In pneumatic valves the maximum speed of gate must equal to 25 mm/s
- . Consider that maximum speed of fluid must be equal to 1.8 m/s

3. OPERATION

- . Avoid applying excessive force to the handwheel of valve
- . The gate of slurry knife valves should be lubricated with silicon based lubricants every 20 strokes (DN40-200) and every 10 strokes (DN250 - 800) by spraying directly after suitable cleaning.
- . Lubricate stems and nuts with suitable calcium based lubricants at least twice a year (As a reference: LUBEKRAFT® Antiseize 907)

4. MAINTENANCE

- . Use appropriate personal protection equipments before release process fluid
- . Shut of all operating lines to the valve and place a warning sign
- . Release process pressure and drain the valve from fluid
- . Check the rubber sleeves / packings / Stems and Nuts / Grease nipples and circular keys and replace with new parts if required
- . For actuators (Pneumatic , Hydraulic , Electric , etc.) please refer to related manufacturer manuals and catalogues
- . Use only silicon based lubricant for lubricating parts
- . Clean all parts before lubricating
- . Re install all parts and tighten all screws and nuts

4. STORAGE

- . Drain the valve of any and all liquid
- . indoor storage recommended to avoid moisture and condensation
- . Keep temprature between 30°C to 50°C

نگهداری و نصب

لطفاً برای جلوگیری از صدمه شخصی یا آسیب به شیر آلات دستور عمل های زیر را در نظر بگیرید

۱. جابجایی

- . برای جابجایی به هیچ وجه از فلکه یا عملگر شیر استفاده نکنید
- . از پیچهای چشمی و سسمه‌های نرم استفاده کنید و همواره وزن شیر را در نظر داشته باشید

۲. نصب و راه اندازی

- . از مطابقت متریکال قطعات و سیال عبوری اطمینان حاصل نمایید
- . یک لیبل با مضمون "شیر در حال نصب / غیر قابل بهره برداری" بر روی شیر نصب نمایید
- . قبل از نصب سلامت شیر را از لحاظ صدمه ها و خرابی ها بررسی نمایید
- . بررسی نمایید که تمامی حفره های داخلی شیر تمیز و عاری از هرگونه سیال می باشد.
- . رده فشار / استاندارد و سواخکاری فلنج های شیر و خط لوله را قبل از نصب بررسی نمایید
- . همواره قبل از نصب و بهره برداری شیر را در حالت کاملاً باز قرار دهید
- . توصیه می شود همراه شیر ها را به صورت عمودی (فلکه رو به بالا) نصب نمایید در غیر اینصورت از مشاوره واحد فنی شرکت شیرهای صنعتی آوند بهره بگیرید
- . در نظر داشته باشید برای شیرهای بالای سایز ۳۰۰ میلیمتر و شیرهای مجهز به عملگر های سنگین وزن (هیدرولیک / نیوماتیک / برقی و ...)، ساپورت مناسب نصب شود و با از مشاوره واحد فنی شرکت شیرهای صنعتی آوند بهره بگیرید
- . کلیه شیرها باید بین دو فلنج نصب گردند مگر در مواردی که در دیتا شیت شیرها مشخص گردد
- . برای شیر های چاقویی اسلاری ، سیستم سسشنو (فلائسینگ) مناسب باید نصب گردد
- . عملگر شیرها را نخست بدون سیال و سپس با سیال و فشار خط کنترل نمایید
- . حرکت خطی شیرهای با عملگر نیوماتیک نباید از ۲۵ میلیمتر بر ثانیه تجاوز نماید
- . سرعت سیال عبوری در کلیه شیرها نباید از ۱.۸ متر بر ثانیه تجاوز نماید

۳. بهره برداری

- . از وارد آوردن فشار بیش از اندازه به فلکه شیرهای خودداری گردد
- . تیغه های شیرهای چاقویی اسلاری باید به طور مرتب با روانکار های سیلیکونی به صورت اسپری کردن مستقیم روانکاری شود به این صورت که برای شیرهای سایز ۴۰ تا ۲۰۰ هر ۲۰ بار باز و بست و برای شیرهای سایز بالاتر هر ۱۰ بار باز و بست

۴. تعمیرات و نگهداری

- . پیش از اقدام به فشار زدایی خط لوله از تجهیزات ایمنی فردی مناسب استفاده نمایید
- . تمامی خطوط عملیاتی متصل به شیر (هیدرولیک - نیوماتیک - برق و ...) را قطع نموده و از علائم هشدار دهنده مناسب بر روی شیر استفاده نمایید.
- . خط لوله را از سیال فشار زدایی نموده و سیال داخل شیر را به طور کامل تخلیه نمایید
- . غلاف های لاستیکی، آبنده ها (پکینگ ها و اورینگ ها)، محور و مهره ها / گریس خور ها و خارهای مکانیکی دایره ای (بولتیک) ها را کنترل نمایید در صورت نیاز تعویض نمایید
- . در خصوص عملگر ها (هیدرولیک، نیوماتیک، برقی و ...) به دفترچه راهنمای سازنده مراجعه نمایید
- . برای روانکاری قطعات از فقط از روانکارهای پایه سیلیکونی استفاده نمایید
- . کلیه قطعات را قلاً از روانکاری تمیز نماید
- . قطعات را دوباره در جای خود نصب و کلیه پیچ ها را آچار کشی نمایید

۵. انبارش (نگهداری در انبار)

- . شیر را از هر گونه سیال تخلیه و تمیز نمایید
- . پیشنهاد می گردد به منظور محافظت از رطوبت شیرها را در فضای سرپوشیده نگهداری نمایید
- . دما را در محدوده ۳۰ تا ۵۰ درجه سانتیگراد حفظ نماید
- . از قراردادن شیر در معرض نور خورشید ، نورهای مصنوعی و نور فرابنفش خودداری نمایید
- . از قراردادن قطعات و کالاهای سنگین بر روی شیر خودداری نمایید
- . در صورت بروز هر گونه مشکل از مشاوره واحد فنی شرکت شیرهای صنعتی آوند بهره بگیرید